

UNA CARRETILLA PARA CADA NECESIDAD

Desafío: Mover moldes de 10 toneladas en pasillos estrechos.

Solución: Realización de un carro frontal compacto y ergonómico, totalmente personalizado según las necesidades del cliente.



**() Fabricante de carretillas elevadoras convencionales que no se cita.*

Fratelli Martinelli S.p.a, empresa fundada en 1952 y especializada en la producción de componentes metálicos para el sector automotriz, ha confiado durante años en *() para el manejo de su fábrica en San Marcello Piteglio, en la provincia de Pistoia. Un complejo de unos 7.000 metros cuadrados cubiertos, equipado con las tecnologías más innovadoras del mercado en el campo de la estampación de flejes y chapas metálicas. El 80% de la producción se centra en componentes para elevelunas que, tras un proceso de acabado, llegan a los fabricantes de automóviles más importantes del mundo como Ferrari, Lamborghini, Maserati y BMW, que instalan componentes Fratelli Martinelli en sus vehículos.

La empresa cuenta con 65 empleados que todos los días cuentan con una flota de 12 carretillas *(), que garantizan la máxima eficiencia en términos de rendimiento y seguridad: "La relación con *() ha durado muchos años - dice Sandro Butelli, Producción & Gerente de Logística de Fratelli Martinelli -, sus carretillas siempre han garantizado un alto rendimiento y el servicio de asistencia siempre ha sido impecable".

Sin embargo, la necesidad de mover cargas pesadas dentro de algunos pasillos estrechos de la planta llevó a los hermanos Martinelli a pedirle a *() un esfuerzo adicional. El desafío era crear una máquina eléctrica especial, capaz de mover moldes de 10 toneladas dentro de pasillos donde nunca podían entrar carretillas normales, con el objetivo de no dañar la maquinaria de la planta: "Necesitábamos un Máquina especial, potente y compacta - prosigue Butelli -, capaz

de mover moldes de 80/100 quintales en pasillos muy estrechos y entrar fácilmente por debajo de las máquinas de moldeo, lo que es difícil con las carretillas normales”.

Una solicitud compleja que no tomó por sorpresa a *() que, a pesar de no tener una carretilla de estas características dentro de su gama, pudo apoyar a Fratelli Martinelli en el desarrollo de una solución perfecta para sus necesidades. El proceso de construcción del vehículo vio al cliente como el protagonista absoluto: cada solicitud fue recibida, estudiada e implementada gracias a la consultoría de *(), el apoyo de la sucursal Toscana y en sinergia con **Mora Spa**, el socio elegido para el desarrollo de este proyecto. Esto permitió una personalización completa de la carretilla, resolviendo los problemas críticos que tenía la empresa hasta ese momento. Se creó así una frontal compacta y ergonómica que permitió completar la gama ofrecida por *(). De hecho, la capacidad de estas carretillas eléctricas, si se requiere, puede alcanzar las 18 toneladas. También se instaló una cabina móvil en el vehículo, capaz de elevarse eléctricamente para facilitar el mantenimiento de rutina del vehículo. Un servicio exclusivo que avala *(), empresa capaz de brindar al cliente la solución más adecuada y eficaz para todas sus solicitudes.

“*() ha resuelto nuestros problemas - concluye Butelli -, creando un carro personalizado que cumple plenamente con nuestras expectativas, porque fue construido en base a nuestras solicitudes específicas. Durante las primeras pruebas ha demostrado que puede moverse sin problemas en los pasillos estrechos, por lo que estamos realmente muy contentos con el resultado”.

