

¿Cuándo substituir una carretilla elevadora?

Diversos son los factores que intervienen condicionando el tiempo en que la carretilla mantendrá unas condiciones de uso aceptables, es decir sin perder ni seguridad ni operatividad. Funcionamiento irregular, averías en aumento, desgaste de partes fundamentales, y otros factores aconsejarán, o no, su substitución.

Igualada a 04 de Julio de 2022.

El tiempo o las horas de funcionamiento no son determinantes fundamentales para evaluar si hay que substituir la carretilla; hay que evaluarlos junto a las condiciones de trabajo que ha sufrido en el tiempo y la propia tecnología que incorpora para que nos dé una aproximación más clara.

Serán cruciales:

Sistema de propulsión:

Las carretillas elevadoras eléctricas sufren menos que las que utilizan combustibles fósiles, y dentro de las eléctricas las que funcionan con baterías de litio son las que podrán tener mayor longevidad. Esto suponiendo que se realicen los mantenimientos adecuados y que la gestión de la batería cuando es de plomo se ajuste a las instrucciones del fabricante.



Condiciones de trabajo:

Mayor o menor cantidad de peso a manejar, mayor altura a la que hay que elevarlo y si se utiliza en interior o exteriores. Mayor peso, mayor altura y en exterior acortan la vida de la carretilla.

Ambiente de trabajo:

Humedad, salinidad, contacto con ambientes abrasivos, oxidantes o muy reductores provocaran un deterioro prematuro.

Tecnología. No todas las carretillas son iguales:

Por ejemplo, la calidad del acero utilizado en la fabricación de los elementos que soportan un mayor desgaste mecánico o que están en contacto con el medio que puede ser más o menos agresivo es fundamental. Por esto hay determinadas marcas de carretillas que están presentes en ambientes agresivos como puertos (salinidad), industrias de la piel (altamente oxidantes, humedad), minería (abrasivos y oxidantes), siderurgia (altas temperaturas y oxidantes) etc., mientras otras marcas nunca las veremos trabajando en estos ambientes.



Por ejemplo, la ubicación de ciertos elementos como sensores o la disposición de los motores y otros elementos más sensibles de la carretilla que los acerque o que los distancie de la exposición a las sustancias agresivas ayudarán o perjudicarán el tiempo de vida de la carretilla. Las averías serán mucho más frecuentes si no se ha considerado debidamente este aspecto.

Conducción y mantenimiento:

El correcto mantenimiento de la carretilla, especialmente la periodicidad adecuada de las revisiones y engrases alargará la vida útil de la carretilla porque una substitución

-ción a tiempo de una pieza con desgaste evitará repercusiones en otras piezas que no sufrirán si se realiza la sustitución a tiempo. En circunstancias de ambientes agresivos hay que aumentar la periodicidad de los engrases y utilizar grasas especiales según el caso. En el caso de carretillas con baterías de plomo es muy importante la correcta gestión de las cargas descargas de las baterías, así como la correcta gestión del relleno de agua destilada. Una mala gestión puede comportar que destruyamos la batería en muy poco tiempo, menos de un año.



Las carretillas con sistema de propulsión por combustibles fósiles (gasoil, gasolina, gas) requieren de un entrenamiento correcto del operador de la carretilla para evitar entre otras cosas acelerones innecesarios, lo que es tan común de ver, que cuando se acciona la bomba hidráulica se acelera el motor innecesariamente, o en los desplazamientos realizarlos con acelerones irregulares en vez de mantener una aceleración constante adecuada a la velocidad que cada circunstancia aconseja mantener. Además de suponer un aumento innecesario en el consumo acaba dañando el motor y otros componentes por sobrecalentamiento.

Al unirlo con el tiempo de funcionamiento y los años de servicio, una carretilla con un sistema de propulsión eléctrico con batería de litio y con unas condiciones de trabajo medias podrá trabajar por unas 18.000 horas sin problemas. Si las condiciones de trabajo son de mayor exigencia o el ambiente es agresivo se acortará ostensiblemente las horas que podrá trabajar, que en casos extremos podrán ser incluso una tercera parte.

Un ambiente agresivo, con una tecnología inadecuada y una alta intensidad de uso significará una corta vida para la máquina.



Será más determinante el tiempo de funcionamiento que los años que tenga la carretilla, aunque en casos de baja utilización, por debajo de las 1.000 horas anuales los años también pueden aconsejar la sustitución de la carretilla, pero en este caso vendrá más condicionado por la evolución tecnológica y los ahorros que se obtendrán al sustituir viejas carretillas de más de 15 años por otras de nuevas; será más caro mantener una vieja carretilla diésel que comprar una nueva eléctrica solo por el ahorro en combustible y en reparaciones.